

1、打印机的参数



斑马公司推出的 105SE/SL 打印机是一款经济实用的条码条印机,它具有较多的打印分辨率选择,除了应用最广的 203dpi 标准配置外,还有 152dpi 打印头,特别适用于打印 UPC 码和 EAU 码,它可以达到令人满意的 100%放大率,当需要在一张标签上打印很多信息时,可以选择 300dpi 的打印头,特别适用于打印高密度条码和明快的图像以及小字号的文字。

Zebra 105SL 热传感打印机为一种工业级,金属壳条形码打印机,它是斑马公司经典机型 105SE 的换代机型.在 105SE 基础上增加了液晶面板控制,ZebraLink 网络连接以及更大的内容空间等多项功能.105SL 适用于任何场合的标签打印,如:钢厂的金属卷、码头上的货盘、锯木场中的木材/工厂的零件以及仓储打印标签。

- . 全金属外壳,可长时间工作。
- . 特有的后备电池(选件)可以使打印机关机后仍能将图文长时间保存下来。
- . 内置回绕器(选件)可以将直径 8 英寸的标签回卷,以防沾染灰尘。
- . 32 位 RISC 微处理器,当需要打印尺寸且有复杂图形的标签时,内存可扩至 1MB。
- . 快速的 32 位微处理器,配以简单易用的 ZPL II 编程语言,可以做到一边打印一边排版,令您在很短的时间内.打印出更多的标签。
- . 自动测纸、可升级字体、彩色可操作部件、Zebra 的 E3 打印元件控制技术、反射式传感器。

1.1 Zebra 105SL 打印机参数表

. 打印机规格打印方式:

热转/热敏方式(不用碳带)

最大打印宽度: 104mm 最大打印长度: (203dpi) 2692mm 或 (300dpi) 165mm (标准内存)

分辨率: 203dpi (8 点/mm); 300dpi (12 点/mm) 打印速度: (203dpi) 203mm/秒或 (300dpi) 203mm/秒

. 物理特性:

长度: 495mm 宽度: 283mm 高度: 394mm

结构: 全金属结构,大视窗 净重: 25kg

. 产品特性:

标准内存: 3MB DRAM 750K FLASH; 扩展内存到 8Mb

32 位 RISC 微处理器 自动测纸 可升级字体

彩色可操作部件 Zebra 的 E3 打印元件控制技术

穿透式传感器 选配: 回卷器、切刀、底纸剥离器

. 软件:

ZPL II 编程语言

. 使用环境:

操作温度: 5—40 度 存储温度: -40—60 度

操作湿度: 20%—80% 存储湿度: 5%—85%

. 其它参数:

. 电气参数:

深圳市鸿海源科技有限公司内部资料 – 禁止对外传播

内置自动转换电源 90V/265V 48—62Hz 最大电流 5A

. 通讯接口:

RS232/422/485 接口及标准并口: IEEE1284 双向并口准并口

. 标签:

标签宽度: 25.4mm-114mm

标签最大直径: 外径 203mm, 内径 76mm

标签纸类型: 连续型、模切型、缺口型、黑标型、穿口型

标签间隙: 2mm—4mm 标签厚度: 0.058-0.25mm

最小长度: 撕裂方式: 16mm; 剥离方式: 25mm: 切刀方式: 38mm

. 碳带:

标准长度: 300m、450m, 提供 2: 1 标签卷

宽度: 51—4.311mm 卷轴内径: 25mm 卷轴最大直径: 81mm

1.2 打印机支持的条码

条码比例: 2: 1, 7: 3, 5: 2, 3: 1 LSBT-128
codebar (支持的条码比例尺 2: 1, 3: 1) LOGMARS
MaxiCode
codeblock code11

Micro pdf
code 39 (支持的条码比例尺 2: 1, 3: 1) MSI
code93 PDF-417 (二维码)
code128(A, B, C) Plessy
DataMatrix Postnet
EAN-3, EAN-13, EAN extensions QR-Code
Industrial2of5 Standard 2 of 5
Interleaved 2 of 5 (支持的条码比例尺 2: 1, 3: 1)
UPC-1, UPC-3, UPCv 扩展

2 打印机的使用

2.1 打印机电源

电源开关位于打印机后面, 而且可以看见有一个 230V 或 110V 的拨动开关。安装打印机时, 请注意检查拨动开关的位置, 确保打印机的工作电压与供电电压相符, 同时检查供电电源是否接安全地。

[注意] 在插拔任何连线时, 都应该关闭微机和打印机的电源。否则易损坏打印机和微机的主板!

某些外界的影响, 如闪电, 电源或信号线上的噪声也会使打印机出现误操作。关掉打印机, 再重新打开, 可使打印机恢复正常。

2.2 打印机结构

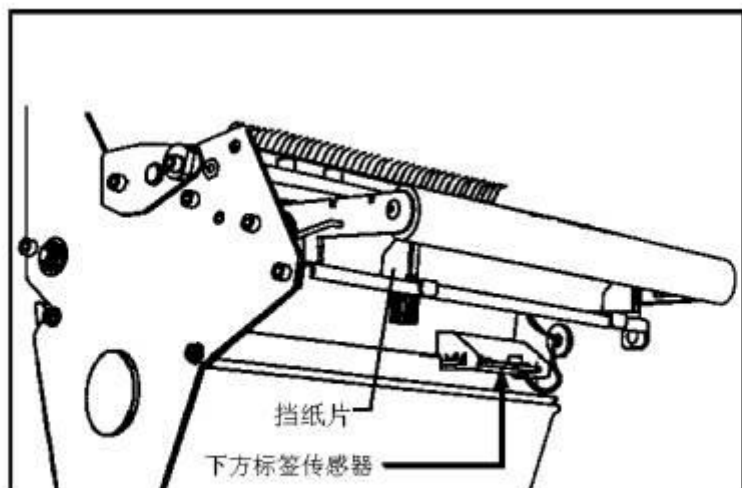


图2

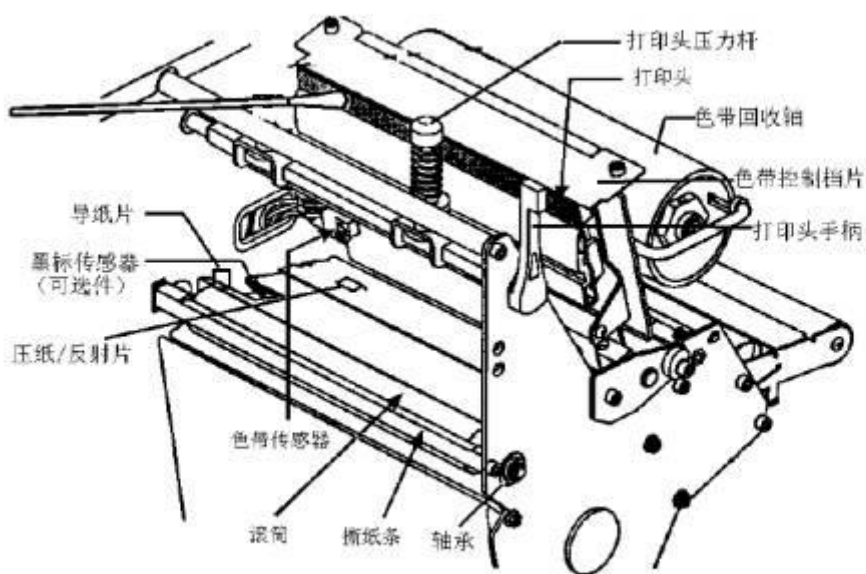


图1

2.3 安装标签和色带

Z105SE 打印机可以打印的最小标签为 19mm(Wide)X12.8mm(Length)

1、安装标签和色带时，按照打印机内的安装指示图即可。

注意：色带安装时，要分清色带的绕向，千万不能装反，否则会损害打印机的组件，安装时须将色带推到最左侧，色带钩一定要保证在色带槽内。ZEBRA 打印机只可用外向色带。

深圳市鸿海源科技有限公司内部资料 – 禁止对外传播

标签安装时，要将“标签挡片”和“挡纸片”挡好，标签要从“压纸/反射片”下穿过，标签左侧靠着“导纸片”。

2、安装标签和色带时，注意不要划伤打印头。比如戒指，工具等物品。色带及标签勿沾有泥沙，灰尘杂物。

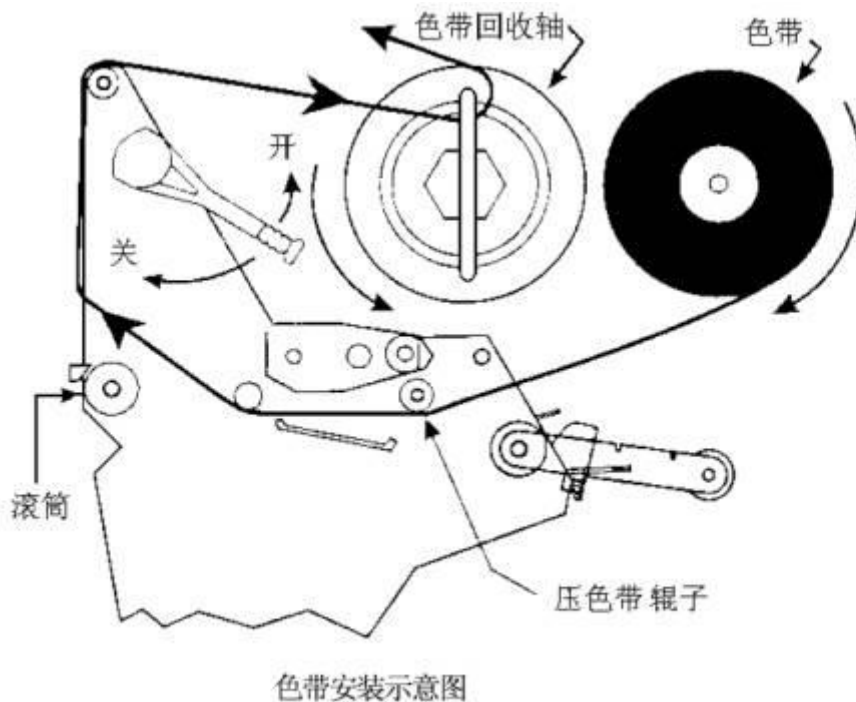
3、当第一次安装新的标签时，打印机做测纸的工作。

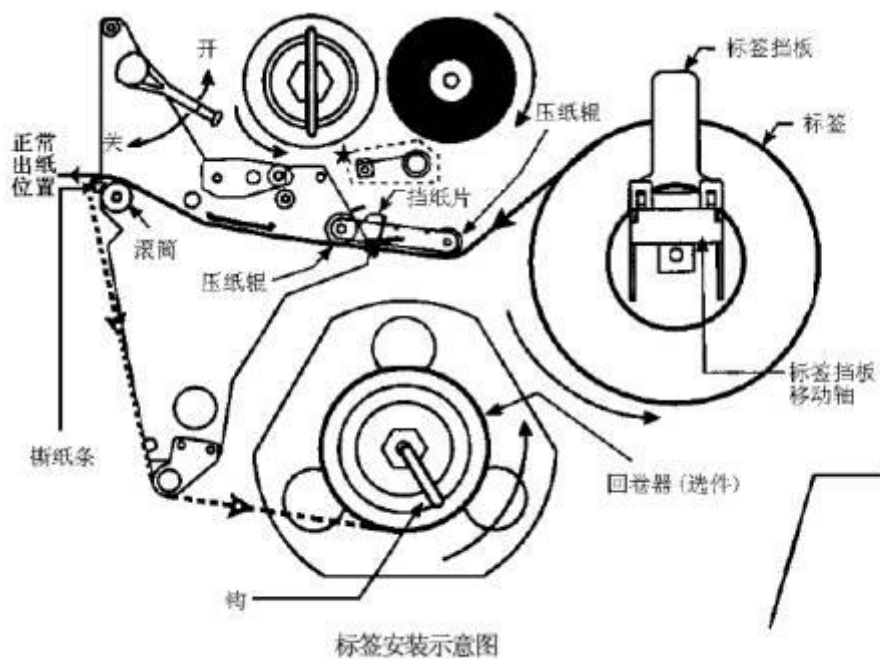
(在 MADIA POWER UP 中设置成 CALIBRATION, 如果以后不须要测纸时改成 NO MOTION)

4、当标签被卷入打印头下面的滚筒中时，千万不能用刀片来划开标签。只可以用手慢慢反向转动滚筒将标签撤出。

5、安装完标签和色带后，一定要合上铁盖。

6、请用 ZEBRA 的色带和标签，否则，易损害打印头。





3. 打印机的设置

3.1 打印机的面板和功能说明

POWER (电源指示灯)

SETUP/EXIT (进入菜单设置\退出设置)

SAVE/NEXT (保存设置\进入下一个菜单)

INCREASE (+) 增加参数值

DECREASE (-) 减少参数值

TAKE LABEL (取走标签)

PAUSE (暂停指示灯)

FEED (走纸|增加按键)

DATA (数据指示灯)

CANCEL (取消|减少按键)

PAPER OUT (标签纸检测不到或用完)

深圳市鸿海源科技有限公司内部资料 – 禁止对外传播

ERROR (出错)

RIBBON OUT (碳带用完或检测不到)

面板指示灯说明

1. POWER(电源)指示灯: 正常开机时, 一般只有 POWER 灯亮, 其余的灯均不亮

打印机通电时, 该指示灯一直处于亮的状态。

2. PAUSE(暂停)指示灯:

该指示灯亮时, 表示打印机的所有打印操作停止。

DATA(数据)指示灯:

该指示灯闪动时, 表示打印机正在从计算机接收数据。

该指示灯慢速闪动时, 表示打印机缓冲区满, 此时打印机会向计算机发

出 X-OFF 命令, 使计算机停止向打印机传送数据。

该指示灯一直亮, 表明数据正在传递中, 而打印机并未接受。

3. 每次按动 CANCEL(取消)按键时, DATA(数据)指示灯会闪动一次, 表示

打印机缓冲区被删除了一张标签。

FEED(走纸)按键: 走出一张空白标签。

[注意] 当第一次使用时, 以及更换不同的标签纸时, 都需要测纸!

恢复出厂设置:

有时由于不恰当的设置, 打印机会在使用过程中出现错误, 此时就需要把打印机恢复到出厂设置。

在开机之前按住 Pause 和 Feed 键然后在开机之后直到 data 灯暗掉之后才放开。也可以在面板 LED 中选择 LOADDEFAULT 来恢复出厂设置。

当然也可以使用 ZPL 命令把其送至打印机。(^XA^JUF^XA^ZUS^XZ)

送的方式为直接在 DOS 方式下的 edit 中输入 ^XA^JUF^XA^ZUS^XZ 然后选中 file\print 即可。

深圳市鸿海源科技有限公司内部资料 – 禁止对外传播

3.2 打印机的设置

在打印机（没有任何问题）准备就绪后，打印机的 LED 会显示出“Printer Ready”。然后用户可以在此时利用面板上的几个按钮来进行打印机的设置。

要进入打印机设置模式，按一下 SETUP/EXIT 按钮。

按下 SAVE/NEST 和 PREVIOUS 按钮上下翻菜单

再按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮可以增加或减少其值。

再一次按下 SETUP/EXIT 按钮之后，再一次返回先前的模式，可以再选取想修改的菜单了。

修改有密码保护的菜单中的参数

注意：不要轻易改变保护菜单中的参数。如果设置错误的话，会导致机器出现一些不寻常的现象，除非您非常明白各菜单中选项参数的意义。否则不要去设置它。

您可以在翻转到 ENTER PASSWORD 菜单中输入密码。此时 INCREASE (+) 按钮可以用来改变输入密码的位置，而 DECREASE (-) 可以改变输入数位的数值 (0-9)；默认的密码为：1234。密码可以用 ZPLII 的指令来进行修改。

3.3 设置各个菜单

LED 显示	所采取的动作
PRINT READY	正确的操作
设置菜单参数	
DARKNESS	<p>调整打印深度:按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来增加深度</p> <p>默认值: +10 范围: 0---+30 目前设置: 25</p> <p>打印深度设置时考虑的相关因素较多，包括碳带类型，纸张材质，和打印头状态，您可以调节这个深度来达到最好的状态。注意：深度尽量不要调的太高。否则会烧断碳带。深度调节也可以通过打印机驱动，或者软件设置。</p>
TEAR OFF	<p>调整 Tear Off 的位置: 按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来增加其值。每按一次会增加或者减少四个点的距离。</p> <p>默认值: +0</p> <p>范围: -120---+120 目前设置: 0</p> <p>这个参数调节的主要是打印出来之后的标签离打印头的位置，以方便标签撕下或者切刀切下</p>
PRINT MODE	<p>选取打印机模式: 按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其它的值。</p> <p>默认值: Tear-Off 目前设置: Tear-Off</p>

深圳市鸿海源科技有限公司内部资料 – 禁止对外传播

	<p>选择值:</p> <p>Tear-Off, cutter, peel-off, liner take-up, rewin 在选择打印模式之前请确定您的打印机已经安了模式所需要的硬件设备</p>
MEDIA TYPE	<p>选取介质模式: 按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其它的值。</p> <p>默认值: 连续纸</p> <p>选择值: 连续纸, 非连续纸</p> <p>这个参数告诉打印机。你现在所使用的是什么纸张介质。请确认你所选的码数和你的纸张介质是一样的。否则会出现一些较奇怪的现象。</p>
SENSOR TYPE	<p>选择传感器 (Sensor) 的类型: 按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其它的值。</p> <p>默认值: Web</p> <p>选择值: Web, Mark</p> <p>这个菜单告诉机器, 你用的纸张是那一种 gap/mark, 请选择合适的参数。Mark 时, 纸背后必须有黑线, 否则请不要改动此处参数</p>
SENSOR SELECT	<p>设置选取的传感器 sensor 方式: 按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其它的值。</p> <p>默认值: Auto</p> <p>选择值:</p> <p>Auto select, reflective, transmissive</p> <p>一般此处 auto select 合适于所有的纸张类型, 不需要设置。对于某特殊的纸张才设置。(reflective sensor 用来连续或非连续黑色标签, 选取 transmissive sensor 不连续 web 材质的纸张)</p>
PRINT MEHTOD	<p>选取打印模式: 按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其它的值。</p> <p>默认值: Thermal Transfer</p> <p>选择值: Thermal Transfer, direct thermal</p>
	<p>注意: 如果在打印时选择 direct themal, 而仍装有碳带, 打印机会处于报警方式, 但仍会继续打印。</p>

深圳市鸿海源科技有限公司内部资料 – 禁止对外传播

PRINT WIDTH	<p>设置打印宽度：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来增加或减少其值。</p> <p style="color: red;">目前设置：750</p> <p>注意：默认的打印机打印宽度取决于你打印的宽度</p>
列出打印机内部码数	
LIST FONTS	<p>列出打印机字体：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其它字体。</p> <p>这个选项用来打印出所有打印机里的字体，包括 ram, flash, epron, font card.</p>
LIST BARD CODES	<p>列出条码：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来打印出打印机中所有的条码。这个命令用来列出打印机当前所有可用的条码。</p>
LIST IMAGES	<p>列出所有图片：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来打印条码机中所有图片。这个选项用来打印所有打印机里面的图片，包括 ram, flash, epron, font card. 。</p>
LIST FORMATS	<p>列出所有格式：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来打印出所有的标签格式，用来列出打印机当前可用的条码标签。</p>
LIST SETUP	<p>列出当前设置：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来打印当前的配置，用来列出打印机当前的配置，和开机做 Cancel 自检类似。</p>
LIST ALL	<p>列出以上个项：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来打印以上全部。</p> <p>这个命令用来打印出以上全部选项。包括 fonts, barcode, formats, setup。</p>
Initialize card	<p>初始化记忆卡：注意：这个命令会删除卡中所有有内容。</p> <p>请确认你可以安装记忆卡。</p>
Init Flash MEM	<p>初始化 Flash 内存。</p> <p>这个命令会删除 Flash 内存中所有的内容。</p>
Sensor profile 传感器的配置	
Manual calibration	<p>手册检测：按下 INCREASE (+) 来检测传感器。</p>
SERIAL COMM	<p>设置串口通信参数：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其他的选项。</p>

深圳市鸿海源科技有限公司内部资料 - 禁止对外传播

	<p>默认值：RS-232</p> <p>选择值：RS-232, RS-422/485, RS-485</p> <p>选择的值需要和你的主机一致，否则会出现错误。</p>
BAUD	<p>设置数据位：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其他的选项。</p> <p>默认值：9600</p> <p>选择值：</p>
	<p>600, 1200, 2400, 4800, 9600, 14400, 19200, 28800, 38400</p> <p>波特率设置的值一定要和主机的只保持一致。</p>
PARITY	<p>设置奇偶校验：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其他的选项。</p> <p>默认值：Even</p> <p>选择值：Even, odd, None</p> <p>设置的奇偶校验值一定要和主机的值保持一致。</p>
PROTOCOL	<p>设置协议：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其他的选项。</p> <p>默认值：None</p> <p>选择值：None, Zebra, ACK_NACK</p> <p>以上是几种报错协议，用户不同的选择会有不同的效果。建议用户不要修改其值。可参考 ZPLii 编程手册。</p>
HostHandShake	<p>设置合作协议：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其他的选项。</p> <p>默认值：</p> <p>选择值范围：</p> <p>设置合作协议的值一定要和主机的值保持一致。</p>
NETWORK ID	<p>设置在网络的 ID 号：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其他的选项。</p> <p>默认值：000</p> <p>选择值范围：000-999</p>

深圳市鸿海源科技有限公司内部资料 – 禁止对外传播

<p>ZPL MODE</p>	<p>选择 ZPL 的模式:按下 INCREASE(+) 或者 DECREASE(-) 按钮来选取其他的选项。</p> <p>默认值: ZPL</p> <p>选择值: ZPL, ZPLII</p> <p>请按照指令编写的选取不同的模式。此模式向下兼容。</p>
<p>MEDIA POWER UP</p>	<p>MEDIA POWER UP: 按下 INCREASE(+) 或者 DECREASE(-) 按钮来选取其他的选项。</p> <p>默认值: FEED</p> <p>选取值: FEED, calibration, length, no motion</p> <p>此项设置是设置打印几电源打开之后所做的动作。</p> <ul style="list-style-type: none"> • Calibration: 做认纸的动作 • ☞M M ☞: 走一张纸、 • ☉M ■ ☞ ◆ ☞: 走定长的纸 • ☞□ ☞☞□◆☞☞◆*□■: 没有任何动作。
<p>HEAD CLOSE</p>	<p>Head Close: 按下 INCREASE(+) 或者 DECREASE(-) 按钮来选取其他的选项。</p> <p>默认值: FEED</p> <p>选取值: FEED, calibration, length, no motion</p> <p>次项设置是设置打印头打开关闭之后所做的动作。</p> <ul style="list-style-type: none"> • Calibration: 做认纸的动作 • Feed: 走一张纸 • Length: 走定长的纸 • No Motion: 没有任何动作。
<p>BACK FEED</p>	<p>后退的距离:按下 INCREASE(+) 或者 DECREASE(-) 按钮来选取其他的选项。</p> <p>默认值: 90%</p> <p>选择值: default, after, before, 10%, 20%----90%</p> <p>这个选项中参数值的意义是当打完一张标签后要往后走多少距离。这个选项在 tear-off, rewind 模式下不起做用。</p>

深圳市鸿海源科技有限公司内部资料 – 禁止对外传播

<p>LABEL TOP</p>	<p>LABEL TOP</p> <p>调整标签打印起始位置：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其他的选项。</p> <p>默认值：+0</p> <p>选择值：-120——+120</p> <p>这个参数的作用是调整打印机打印标签的垂直位置。通过调整可以使打印标签向上或向下便移。</p>
<p>LEFT POSITION</p>	<p>调整整流器标签打印的左起始位置：按下 INCREASE (+)</p> <p>来改变输入号的位置，而 DECREASE (-) 可以改变输入数位的数值。</p> <p>默认值：0000</p> <p>选择值：-9999——+9999</p> <p>它表明从左边的边距到开始打印的距离为多少。</p>
<p>WEB s Media s</p> <p>Ribbon Stake</p> <p>Take Label s</p> <p>Media Led</p> <p>Ribbon Led</p>	<p>这些值会在机器认纸时候自动设定。而这些值只能由专门资格的技术人员来设定。详细请参考相关手册。</p>
<p>LCD ADJUST</p>	<p>显示屏亮度调节：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来增加或减少其值。</p> <p>选择值：00-19</p> <p>这个值越大，屏幕越亮。</p>
<p>FORMAT CONVERT</p>	<p>格式转换：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其他的选项。</p> <p>默认值：NONE</p> <p>选择值：None, 150V300, 50V600, 200V600, 300V600</p> <p>这个选项主要事吧打印标签的位图按相应的比例转换。</p>
<p>PASSWORD LEVEL</p>	<p>密码保护级别：按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (-) 按钮来选取其他的选项。</p>

深圳市鸿海源科技有限公司内部资料 - 禁止对外传播

	<p>默认值: SELECT ITEMS</p> <p>选择值: SELECTED ITEMS, ALL ITEMS</p> <p>这个选项表示被密码全部保护或部分保护</p>
IP PRESOLUTION	高级设置部分略, 此项要加装配件。
IP PROTOCOLS	—————
IP ADDRESS	—————
SUBNET MASK	—————
DEFAULT GATEWAY	—————
LANGEUAGE	<p>选择语言: 按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (—) 按钮来选取其他的选项。</p> <p>默认值: English (英语)</p> <p>选择值: English, Spanlish, French, German, Italian, Norwegian, Portuguess, Swedish, Danish, Spanish 2, Dutch, Finnish, Japanese</p> <p>这个选项可选择在前面面板种显示的语言。</p>
上述基本上是所有菜单了	
SAVE SETTING	<p>保存设置: 按下 INCREASE (+) 或者 DECREASE (—) 按钮来选取其他的选项。</p> <p>默认值: Permanent</p> <p>选择值: Permanent, Temorary, Cancel, Load Default, Load Last Save</p> <p>—PERMANENT—永久的保存设置。设置的值在关机之后仍能保存在机器里面。</p> <p>—TEMPORARY—新设置的值在此时会生效在, 在关机之后新设置的值会消失。</p> <p>—CANCEL—放弃刚才所修改的参数值。</p> <p>—LOAD DEFAULTS—恢复到出厂时的默认值。</p> <p>—LOAD LAST SAVE—登陆上一次永久保存的设置。</p>
PRINTER READY	<p>此时已经退出了设置选项。如果有需要请再次设置选项</p> <p>SETUP/EXIT</p>

4. 打印机的日常维护

每打印完一卷碳带，应该进行打印头的清洁。这样可以保持打印质量，延长打印头的使用寿命

(1) 打印头的清洁

关掉打印机的电源，将打印头翻起，移去色带、标签纸，用浸有少许打印头清洗液的棉签（或棉布），轻擦打印头直至干净。之后用干净的棉签轻轻擦干打印头。

(2) 滚筒的清洁

清洗打印头后，用浸有少许 75%酒精的棉签（或棉布）清洗滚筒。方法是一边用手转动滚筒，一边擦洗，待干净后，擦干。上述两个步骤的清洗间隔一般是三天一次，如果打印机使用频繁，最好一天一次。

(3) 传动系统的清洗和机箱内的清洁

因为一般标签纸为不干胶，其胶容易粘在传动的轴和通道上，再加上有灰尘，直接影响到打印效果，故需经常清洁。一周一次，方法是用浸有酒精的棉签（或棉布）擦洗传动的各个轴、通道的表面以及机箱内的灰尘，干净后，擦干。

(4) 传感器的清洁

传感器包括色带传感器和标签传感器，其位置见说明书，一般一个月至三个月清洗一次，方法是用鼓风装置（吸球即可）吹去传感器上的灰尘。

5. 常见故障及其处理

当出现故障时，应尽可能详细记录打印机的状态，包括

- (1) 面板指示灯的状态（闪，亮，灭）及变化过程；
- (2) 打印机的动作（走纸，切纸，打印等）；
- (3) 采取的处理措施；
- (4) 打印机的反应，坏件的标签和色带；
- (5) 打印机后面的拨动开关的位置等第。

1. 开机后，面板指示灯不显示。

检查供电电源是否正常，或者联结电缆是否接好。

2. 色带起皱，调色带控制挡板。

3. 若 PAPER\RIBBON 和 PAUSE 灯亮，说明测不到标签。

- (1) 先检查标签是否走偏，

调节打印头的压力，使其左右均衡。

深圳市鸿海源科技有限公司内部资料 – 禁止对外传播

(2) 若标签没有走偏，再检查标签传感器是否被灰尘挡住，位置是否正确处理完毕后，测纸。

(3) 若故障依旧则需重新调节打印机。

4. 若打印出的标签总有一条竖百线打不出来，则

(1) 先用脱脂棉签蘸打印头清洁液，仔细清洁出现白线处的打印头。

(2) 若故障依旧，则需更换打印头。

打印机停止打印， Pause 灯亮，Error 灯较快的闪	碳带把打印头 sensor 遮盖住了	重新装碳带
	打印头错误	需要技术支持
打印机停止打印， Pause 灯亮	打印机处于 peel off 的打印模， 但没有安装 peel 的可选件	更换打印机的打印模式 至 tear off
部分位置打印缺失	打印头断针	更换打印头
	打印头有脏物	清洗打印头
错误的打印位置，走 纸 错误	打印机 sensor 出错	调整打印机的 sensor 左右 位置或寻求技术支持
	打印机的纸张类型出错，连续纸 或非连续纸的设置错	设置到正确的类型
碳带折皱	走纸时碳带位置不对	重新装碳带
	打印深度设置错误	深度调浅一些
	打印头压力设置错误	重新调整压力

